



 **SOFRADEN**

Une société de **VINCI** 
ENERGIES



**MEZCLADORES INTENSIVOS
CON ASPAS**
PARA PROCESAMIENTOS
POR LOTES Y CONTÍNUOS

MIB - MIC

www.sofraden.com



Creado alrededor de nuestras aspas certificadas « PHR », nuestra gama de mezcladores intensivos es una solución muy competente asegurándole un procesamiento **eficaz y productivo**.

Nuestra máquina, dedicada a la mezcla de polvos secos y granulados, permite alcanzar una excelente calidad de mezcla gracias a su concepción y a la utilización de nuestras aspas « PHR ». Su forma especial engendra un movimiento « 3D » de las diferentes partículas contenidas en la cuba favoreciendo así su dispersión.

LOS PUNTOS CLAVES DE NUESTRA SOLUCIÓN :

- **Eficacia** : alto poder de dispersión, con tiempos de mezcla muy cortos
- **Flexibilidad** : capacidad de responder desde las aplicaciones más simples hasta las más complejas. Amplio campo de funcionamiento para cada tamaño de máquina
- **Capacidad de evolución** : amplia gama de opciones que permiten adaptar y personalizar nuestras máquinas 'standard' a sus necesidades y a los contratiempos de sus productos
- **Limpeza** : excelente calidad de limpieza, gracias a un concepto que facilita la limpieza asociado a su vez a nuestro sistema NEP



Nuestra gama de mezcladores intensivos son máquinas para **procesamientos por lotes**, modelos 'MIB', y máquinas **para procesamientos continuos**, modelos 'MIC'.

Estas dos familias comparten la misma arquitectura principal : cuba horizontal con un motor central, y herramientas con aspas.

Cada una de estas familias está creada con 2 tipos de soluciones de vaciado : compuerta de vaciado completo o válvula específica para los 'MIB', y vaciamento por vertedero o directo para los 'MIC'.

La **construcción robusta** de nuestros mezcladores le aseguran un alto grado de fiabilidad y bajos costos de mantenimiento.

REFERENCIAS

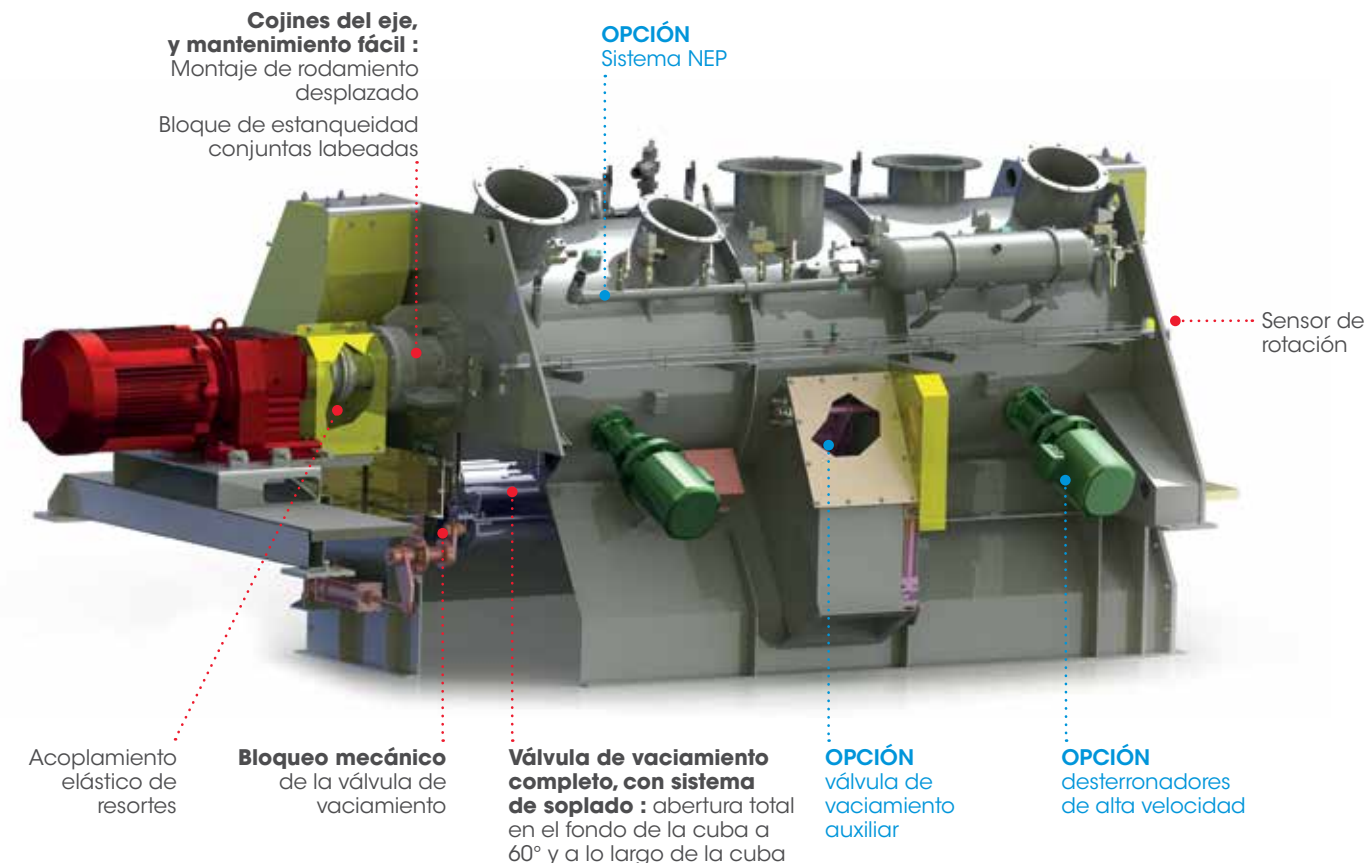
Saint-Gobain Weber, Valéo, Eramet, Knauf, LDC Huttepain, Holcim, BASF, AkzoNobel, Philicot, Sika, Bostik, Arkema, Amora, ParexLanko, Séché Environnement, Saint Louis Sucre...

MERCADOS

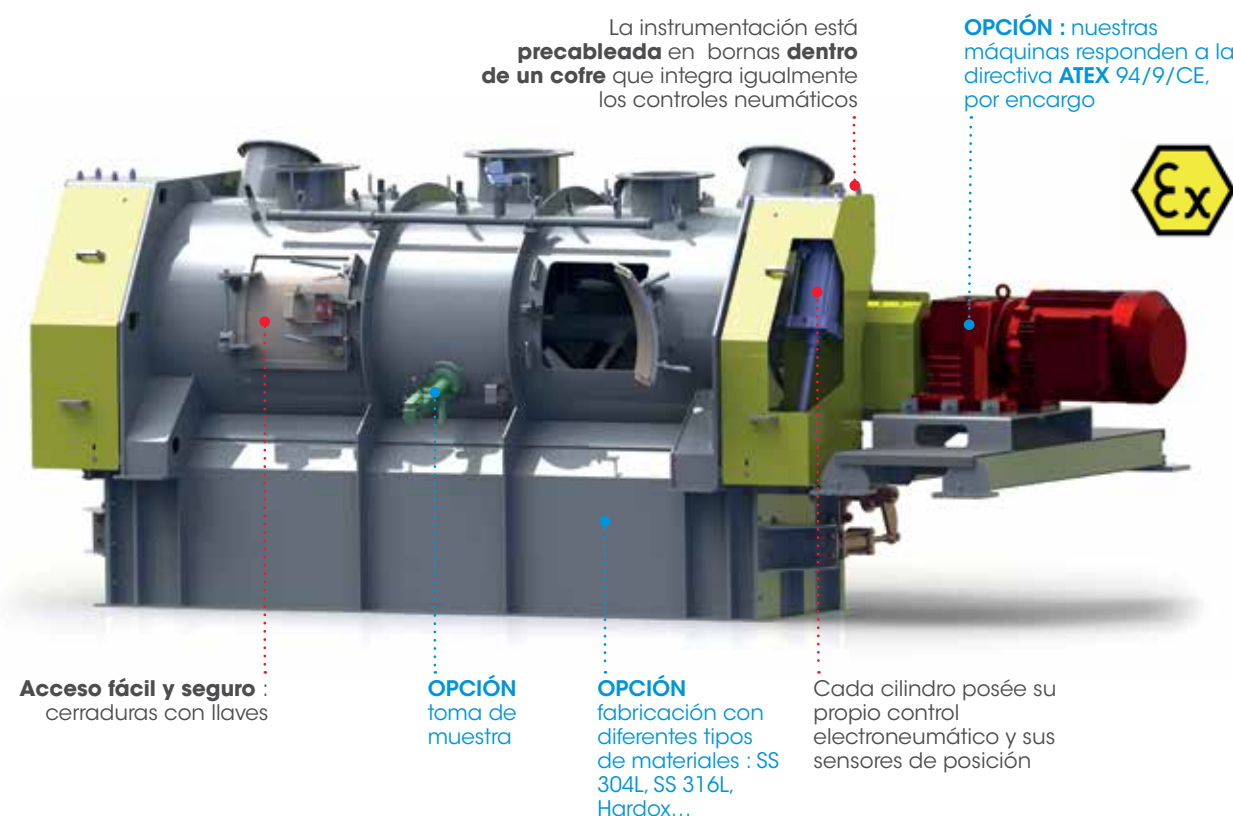
Químico, agroalimentario, química de materiales, nutrición animal...

APLICACIONES

Todo tipo de industria que ponga en obra productos de tipo : azúcar, harina, carbonato de calcio, cal, arena, polvos metálicos, comida para animales...



PRESENTACIÓN GENERAL MIBVI 110L



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LOS MEZCLADORES BATCH MIB

TIPO	Volúmen maxi.	Ø cuba (mm)	Largo de la cuba (mm)
MIB 039 D	35 ltr	Ø 390	430
MIB 049 D	70 ltr	Ø 490	540
MIB 058 D	120 ltr	Ø 580	660
MIB 058 C	190 ltr		1045
MIB 058 M	240 ltr		1280
MIB 058 L	260 ltr		1465
MIB 070 C	350 ltr	Ø 700	1310
MIB 070 M	400 ltr		1530
MIB 070 L	450 ltr		1750
MIB 086 C	600 ltr	Ø 860	1530
MIB 086 M	750 ltr		1915
MIB 086 L	1000 ltr		2465
MIB 110 C	1250 ltr	Ø 1100	1890
MIB 110 M	1500 ltr		2250
MIB 110 L	2000 ltr		2990

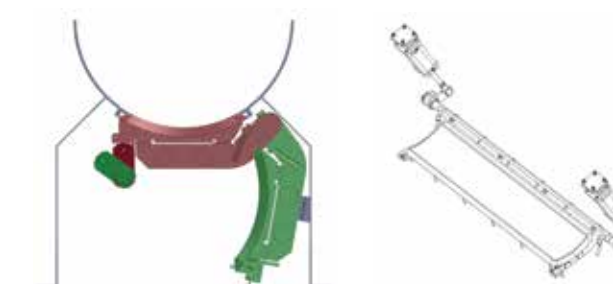
TIPO	Volúmen maxi.	Ø cuba (mm)	Largo de la cuba (mm)
MIB 135 C	2500 ltr	Ø 1350	2490
MIB 135 M	3000 ltr		2970
MIB 135 L	3500 ltr		3490
MIB 155 C	4000 ltr	Ø 1550	2990
MIB 155 M	4500 ltr		3445
MIB 155 L	5000 ltr		3870
MIB 180 C	6000 ltr	Ø 1800	3375
MIB 180 M	7000 ltr		3955
MIB 180 L	8000 ltr		4500
MIB 215 M	9500 ltr	Ø 2150	3750
MIB 215 L	11500 ltr		4500



Para responder perfectamente a sus necesidades le proponemos **2 tipos de soluciones de vaciado para toda la gama :**

MIBVI Modelo

- La solución más eficaz, con una válvula de vaciamento completo**
- Sistema de vaciamento sin retención (<1% cca)
 - Secuencia de vaciamento rápido
 - Excelente estanqueidad
 - Solución segura gracias a los bloqueos mecánicos de la válvula



MIBVP Modelo

- La solución alternativa, con una o varias válvulas de vaciamento**
- Solución compacta : sin necesidad de una tolva recolectora inferior
 - Ausencia de retención de materia (zona muerta) encima de la válvula de vaciamento nivelado
 - Solución más económica que presenta, no obstante, un resto de producto en la cuba al final de la secuencia de vaciamento



OPCIONES

Soluciones de aumento de resistencia al uso

¿Su procesamiento aplica **materiales abrasivos**?

Aumentar la duración de vida de su material, utilizando :

- Un acero resistente a la abrasión de la cuba y de las herramientas
- Un blindaje interno de la cuba, con chapas de acero extraíbles
- Una recarga de aspas con carburo de tungsteno



Solución de Limpieza En el Sitio (NEP)

¿La **ausencia de contaminación cruzada** entre los lotes es un criterio importante en su procesamiento ?

Equipe su mezclador MIB con nuestro sistema NEP

- Limpieza eficaz de la cuba del mezclador en un lapso de tiempo muy corto.
- Solución completamente automatizado : resultados reproducibles, constancia en la calidad de sus productos, sin riesgos de accidente alguno
- Sistema compacto, basado en la inyección de aire comprimido, asociado a un barrido de aire en la cuba



Toma de muestras

¿Sus métodos de rastreabilidad están **basados en pruebas**?

Extraiga una muestra de mezcla directamente de la cuba del mezclador, transmítala a su laboratorio para análisis



Desterronadores de alta velocidad

¿Su procesamiento pone en práctica **materias complejas**, como pigmentos ?

Utilice nuestros desterronadores de alta velocidad para aumentar la dispersión de ese tipo de partículas y romper así los pedazos, con la finalidad de obtener un tinte reproducible y una mezcla sin grumos



Soluciones de pulverización de líquidos

¿Usted necesita realizar productos "sin polvo" ?, ¿o su procesamiento implica un **agregado de líquido** en el lote ?

Equipe su mezclador MIB de boquillas de pulverización y hasta de nuestra solución completa "plug & play", que comprende un sistema de dosificación para 2 IBC



Solución para procesos térmicos

¿Su procesamiento pone en práctica **materias termosensibles**?

Nuestra solución MIB puede estar equipada de una cuba de doble sobre, concebido para resistir al vacío...

Asociando sus características, el MIB puede ser utilizado para realizar operaciones de secado al vacío



Válvula de vaciamiento auxiliar

¿Necesita dirigir su producto terminado hacia **múltiples destinos**?

Nuestra válvula de vaciamiento auxiliar es una solución bastante compacta para equipar su mezclador MIB 'VI' con un 2do orificio de vaciamiento, pudiendo ser conectado a otra línea



SOLUCIONES PARA PROCESAMIENTOS CONTÍNUOS - MEZCLADORES MIC

Características principales de los mezcladores contínuos MIC

TIPO	Capacidad de flujo	Ø cuba (mm)	Largo de la cuba (mm)
MIC 026	1 - 4 m ³ /h	Ø 260	1000 - 2500
MIC 039	3 - 7 m ³ /h	Ø 390	1000 - 3000
MIC 049	7 - 13 m ³ /h	Ø 490	1000 - 3500
MIC 058	12 - 18 m ³ /h	Ø 580	1500 - 3500
MIC 070	18 - 31 m ³ /h	Ø 700	1500 - 4000
MIC 086	30 - 70 m ³ /h	Ø 860	1800 - 4000
MIC 110	70 - 130 m ³ /h	Ø 1100	1800 - 4000
MIC 135	130 - 270 m ³ /h	Ø 1350	1800 - 4500
MIC 155	250 - 350 m ³ /h	Ø 1550	1800 - 4500
MIC 180	350 - 490 m ³ /h	Ø 1800	1800 - 4500
MIC 215	480 - 680 m ³ /h	Ø 2150	1800 - 4500

NB: los valores son puramente indicativos; la relación 'diámetro/largo' de la cuba está fijada cada vez en función del tiempo de la estancia que usted desée.



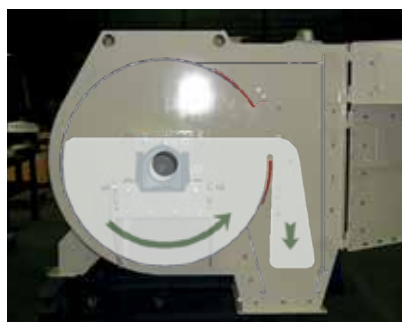
La mayoría de las opciones propuestas por los mezcladores 'MIB' (desterronadores, soluciones de aumento de resistencia al uso, pulverización de líquido...) es igualmente compatible con los mezcladores 'MIC'

Para responder perfectamente a sus necesidades, le proponemos **2 tipos de soluciones de vaciamiento** para toda la gama.

MICS Modelo

La solución "vaciamiento por desbordamiento"

- Volúmen constante de la materia en la cuba aunque ajustable
- Mejora de la acción de mezcla
- El tiempo de estancia de la materia es más largo



MICP Modelo

La solución "vaciamiento por progresión"

- Apropiado para las aplicaciones que necesiten una importante acción de mezcla con un tiempo de estancia corto
- Solución más económica



TEST

NUESTRO CENTRO DE PRUEBA ESTÁ EQUIPADO CON :

- 1 mezclador batch MIB 058M 'VI', dotado de 2 desterronadores y de 2 boquillas de pulverización de líquido
- 1 mezclador batch MIB 039s 'VP', dotado de una cuba doble sobre, de un desterronador resistente al vacío

Estas máquinas están a su disposición para la realización de pruebas que validen sus aplicaciones.



SOFRADEN

A subsidiary of **VINEI ENERGIES**

24 rue du Puits Rochefort - BP 290
42014 Saint-Étienne Cedex 2 - France

Phone : + 33 (0)4 77 41 02 04
Fax : +33 (0)4 77 41 00 20

www.sofraden.com